

GUIDE D'INSTRUCTION

TROUSSE DE RÉPARATION POUR COUSSINS CG AIR

CONTENU DE LA TROUSSE POUR CLIENTS

Note : Le contenu de ces trousse permet de réparer des perforations très ponctuelles d'une dimension typiquement inférieure à 1/8 po. Il permet aussi de réparer de fentes modérées (\pm 1/2 po).

Si le bris ne semble pas réparable, communiquer avec le service à la clientèle pour vérifier si la garantie est applicable.

TROUSSE CONSOMMATEUR

- Trois (3) tampons d'alcool isopropylique
- Un tube de colle Lepage *Extreme* (20 g)*



TROUSSE INSTITUTION/DÉTAILLANT

- Quinze (15) tampons d'alcool Isopropylique
- Un tube de colle Lepage *Extreme* (50 g)*



*Colle Lepage : [Fiche de données de sécurité](#)



Trousse de réparation pour coussins CG Air

IDENTIFICATION DE LA FUITE

Gonfler le coussin CG air au maximum, puis fermer la valve. Identifier la zone de fuite en immergeant le coussin dans l'eau. Des bulles émergeront de la fuite.

Il est également possible d'identifier la fuite en vaporisant le coussin avec de l'eau savonneuse.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Sécher adéquatement la surface à réparer à l'aide d'une serviette ou d'un essuie tout. Localiser l'endroit à réparer à l'aide d'un marqueur permanent.
2. Nettoyer la zone de réparation avec le tampon d'alcool afin d'éliminer toute trace de résidus, de graisse ou autres. S'assurer que la zone de réparation soit parfaitement sèche et propre avant de poursuivre.
3. Enlever la pression dans le coussin en ouvrant la valve.

APPLICATION DE LA COLLE

1. Ouvrir le tube de colle. Étendre la colle sur la zone de réparation. Assurez-vous que la colle puisse pénétrer dans le joint en ouvrant les surfaces au préalable
2. Étendre généreusement la colle de façon à créer une surface qui excède la zone perforée sur une distance minimale de 12 mm ($\frac{1}{2}$ po). L'épaisseur de colle devrait être également suffisante (2 mm ou $\frac{1}{16}$ po minimum et plus épais aux endroits qui ne nuisent pas à la flexibilité de la membrane comme à la base d'une cellule)
3. Égaliser la surface du joint en repassant avec l'embout du tube de colle.
4. Attendre 24 heures avant de mettre le coussin sous pression.

