

# GUIDE D'INSTRUCTION

## ***RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE***



## **RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE** *avec DOSSIER INCLINABLE (suite)*

### **INTRODUCTION**

Ce guide fournit des instructions étape par étape pour ajuster **la largeur de l'assise** sur un fauteuil roulant motorisé Alltrack avec un **dossier inclinable** Signature, motorisé ou manuel. Il décrit la procédure complète, incluant le démontage méthodique, le repositionnement et le remontage des composants de l'assise.

Le nouveau système de positionnement motorisé Signature simplifie les ajustements de base tels que la largeur de l'assise, la profondeur et le centre de gravité, grâce à des rainures qui permettent de desserrer la plupart des boulons au lieu de les retirer complètement. Cela réduit considérablement le temps requis pour effectuer ces réglages et simplifie le processus en maintenant les composants en place. Il y a moins de boulons à retirer, ce qui permet de conserver l'intégrité structurelle de l'ensemble du système.

### **AVANT DE COMMENCER**

#### Précautions de sécurité importantes et conseils techniques pour faciliter les réglages

- S'assurer que le siège est solidement supporté pendant la durée du processus de réglage.
- Vérifier que tous les outils sont en bon état de fonctionnement avant leur utilisation.
- Garder toute la quincaillerie de fixation bien organisée afin d'éviter toute perte et de faciliter le remontage.

**Note** : Toute la quincaillerie de fixation est en **métrique**. Des boulons à tête cylindrique et à tête bombée sont utilisés et mentionnés dans ce document.

- Toutes les références au côté gauche ou droit dans ce document sont faites du point de vue d'une personne assise dans le fauteuil roulant motorisé, sauf indication contraire.
- Il est recommandé d'effectuer les réglages d'un côté à la fois, en commençant par le côté gauche.

#### Outils et équipement requis

- Clé Allen 5 mm
- Surface de travail ou espace de travail approprié

## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

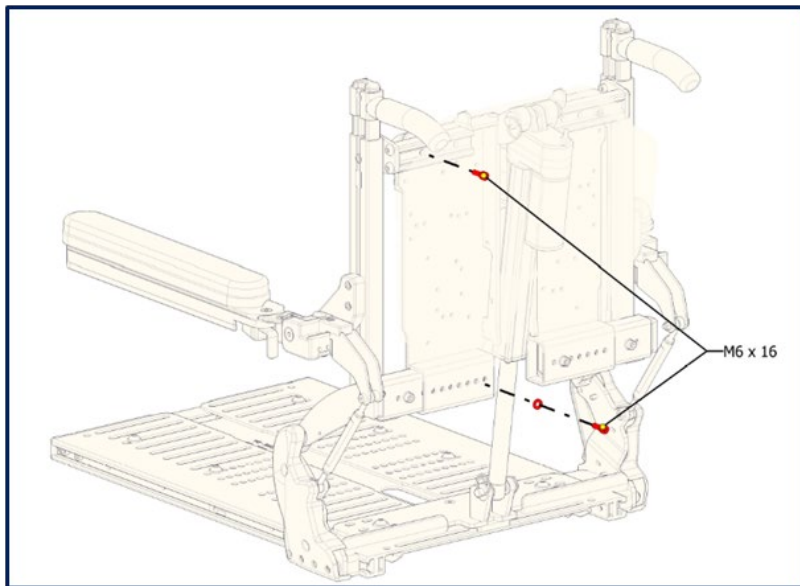
### RÉGLAGE DE LA LARGEUR – CÔTÉ GAUCHE

#### DÉMONTAGE INITIAL

##### 1. Retirer les boulons M6 x 16 mm du dossier

**Outil requis:** Clé Allen 5 mm

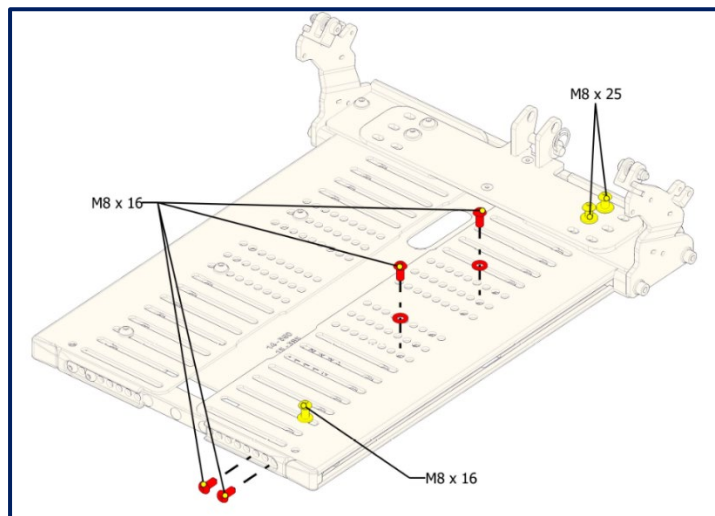
- 1.1. Repérer les boulons M6 x 16 mm situés sur le côté gauche de l'assemblage du dossier.
- 1.2. À l'aide d'une clé Allen de 5 mm, dévisser et retirer le boulon M6 x 16 mm du rail supérieur ainsi que le boulon intérieur M6 x 16 mm situé à l'intérieur du rail inférieur (voir schéma).
- 1.3. Placer les boulons de manière organisée afin de faciliter le remontage.
- 1.4. En laissant ces boulons retirés, passer à l'étape suivante.



##### 2. Desserrer et/ou retirer les boulons M8 du siège (deux longueurs différentes)

**Outil requis:** Clé Allen 5 mm

- 2.1 **Boulons M8 x 25 mm :** Repérer et desserrer les deux boulons M8 x 25 mm situés à l'arrière du siège (en jaune).
- 2.2 **Boulons M8 x 16 mm :** En se référant à l'illustration, desserrer tous les boulons M8 x 16 mm situés dans les fentes (en jaune) et retirer tous les boulons M8 x 16 mm situés dans les trous (en rouge). Le nombre et l'emplacement peuvent varier selon la configuration du système.
- 2.3 Organiser tous les boulons retirés par taille et par type afin d'assurer un bon remontage du système.



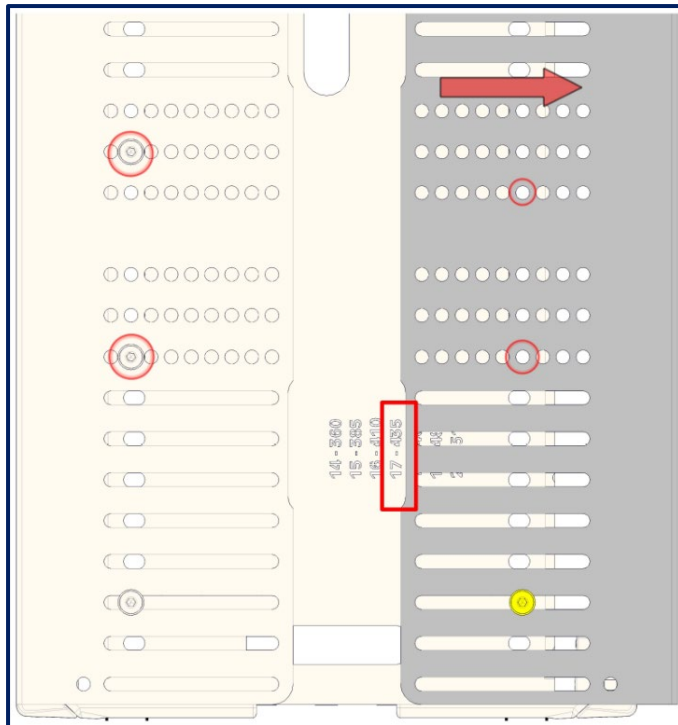
## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

### POSITIONNEMENT DE LA LARGEUR DU SIÈGE

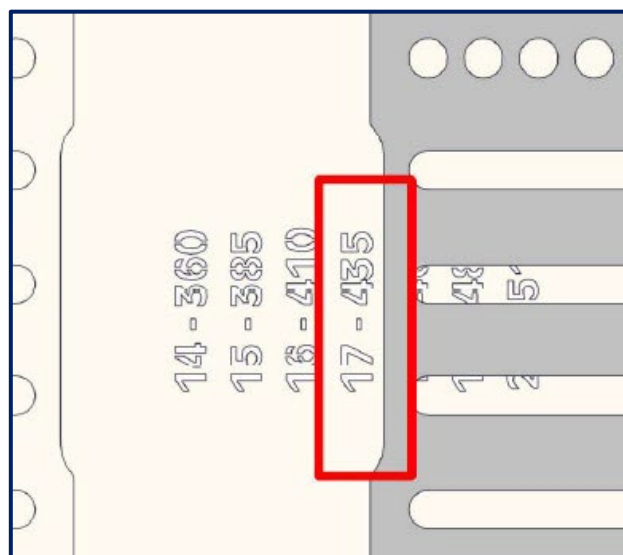
#### 3. Positionner les plaques de réglage de la largeur

**Information de référence :** Dans les documents techniques d'Amylior, les composants **ombragés en beige** correspondent à la configuration originale et n'ont pas été ajustés. Les composants **ombragés en gris foncé** sont ceux qui sont ajustés dans la présente section du document.

- Réglage de largeur originale : 380 mm/15 po (en beige). Noter que les boulons situés sur le côté gauche de l'image ci-dessus (**côté droit du système**) qui n'ont pas été retirés (**encadrés en rouge**) sont positionnés dans le deuxième trou à partir de l'extérieur.
- **NOTE :** Le fait de régler d'abord le côté gauche permet de voir la nouvelle largeur en observant la position du trou de réglage (**cercle rouge**) ainsi que les mesures gravées correspondantes sur la plaque d'assise.
- Chaque trou correspond à un ajustement de 13 mm ( $\frac{1}{2}$  po). Pour ajuster la largeur du siège de 25 mm (1 po), chaque côté doit être déplacé d'un trou.
- Se référer aux mesures gravées sur la plaque d'assise. Dans cet exemple, la largeur 435 mm (17 po) est obtenue en utilisant le quatrième trou, encadré en rouge.



- 3.1. **Repérer les deux plaques de réglage** de la largeur sur le siège.
- 3.2. **Positionner les plaques** dans les trous correspondant à la largeur désirée, en validant le réglage à l'aide des repères gravés.
- 3.3. **Exemple de configuration :** La position du quatrième trou, telle qu'illustrée dans la référence ci-dessus, règle la largeur du siège à 435 mm (17 po) lorsque le côté droit est ajusté de façon symétrique.

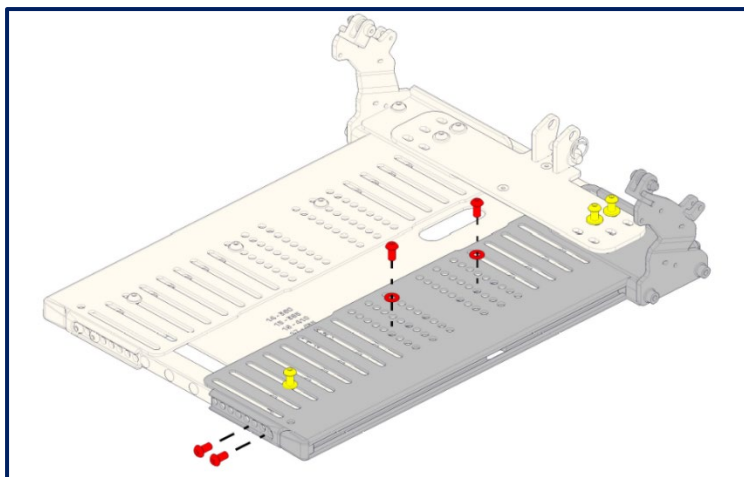


## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

### 4. Fixation de l'assemblage du siège – côté gauche

**Outil requis:** Clé Allen 5 mm

- 4.1. **Réinstaller et serrer** les boulons qui ont été retirés du côté gauche (*en rouge*).
- 4.2. **Serrer les boulons** qui avaient uniquement été desserrés du côté gauche (*en jaune*).
- 4.3. Vérifier que la position des rails reste en place après le serrage.



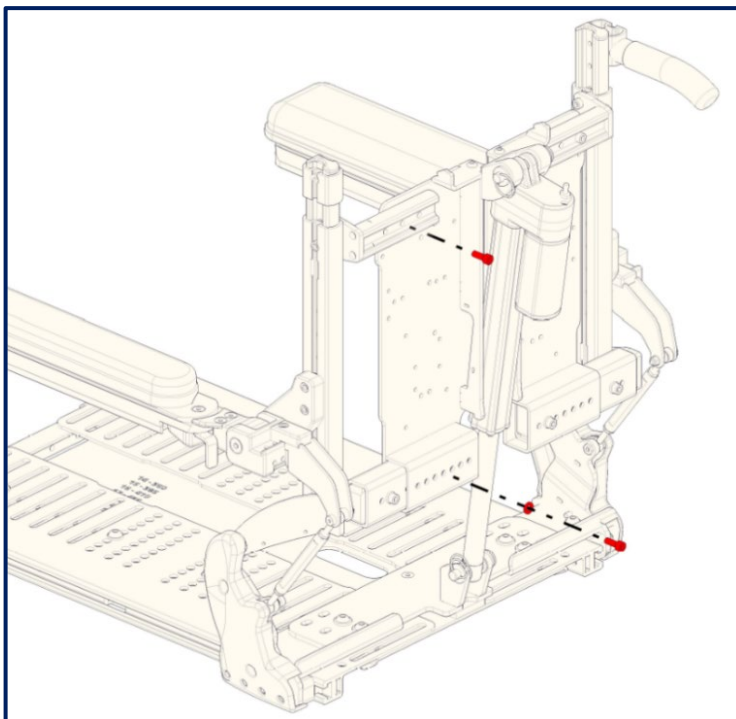
## REMPACEMENT DES BOULONS DU DOSSIER

### 5. Remise en place des boulons du dossier

**Outil requis:** Clé Allen 5 mm **Identifier les trous disponibles** dans les barres d'écartement du dossier, soit un en partie supérieure et un en partie inférieure.

**Note :** Serrer les boulons du siège, ce qui facilitera l'identification des trous disponibles

- 5.2. **Insérer les boulons filetés M6 x 16 mm** dans les trous disponibles
- 5.3. **Serrer tous les boulons** du dossier en prenant soin de ne pas trop serrer
- 5.4. S'assurer que le dossier est bien aligné et solidement fixé



## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

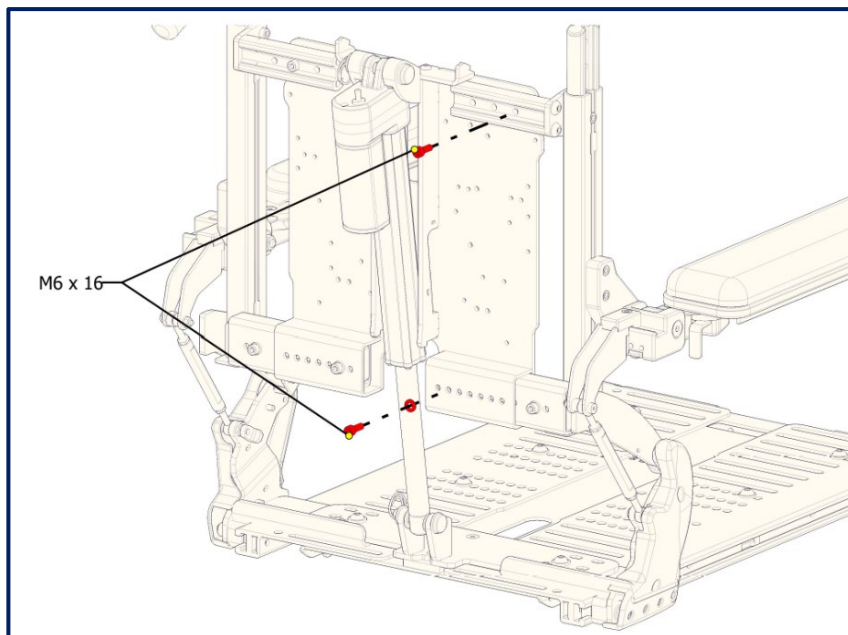
### RÉGLAGE DE LA LARGEUR – CÔTÉ DROIT

#### DÉMONTAGE ET RÉGLAGE

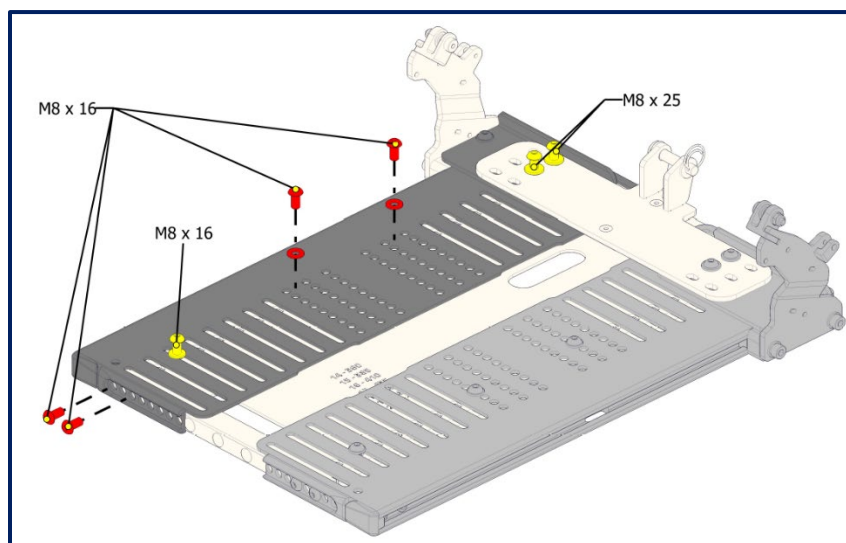
##### 1. Démontage des boulons

**Outil requis:** Clé Allen 5 mm

- 1.1. Suivre le même ordre et la même procédure que pour le côté gauche.
- 1.2. **Boulons M6 x 16 mm de l'assemblage du dossier (en rouge)** : Repérer les deux boulons et retirer-les.
- 1.3. **Boulons M8 x 25 mm du siège (en jaune)** : Desserrer.
- 1.4. **Boulons M8 x 16 mm du siège (en rouge)** : Desserrer et retirer.
- 1.5. Organiser les boulons en vue du remontage.



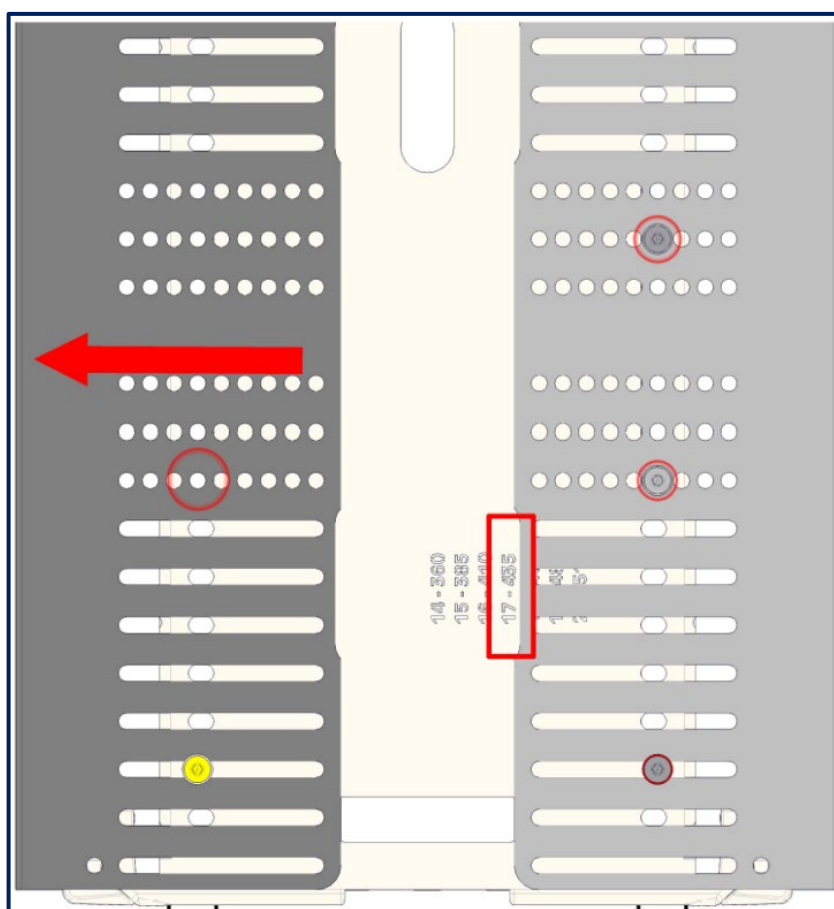
**Information de référence** : Dans les documents techniques d'Amylior, les composants ombragés en beige correspondent à la configuration d'origine et n'ont pas été ajustés. Les composants ombragés en gris foncé sont ceux qui sont ajustés dans la présente section du document.



## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

### 2. Positionnement du siège – côté droit

- 2.1. **Tirer le côté droit** jusqu'à ce que l'insertion d'une vis soit possible dans le trou correspondant à celui précédemment ajusté du côté gauche (*dans ce cas-ci, le 4<sup>e</sup> trou à partir de l'extérieur du siège, encerclé en rouge*).
- 2.2. **S'assurer que l'espacement** correspond à l'ajustement effectué du côté gauche.
- 2.3. **Vérifier l'alignement des rails** avant de procéder au serrage.



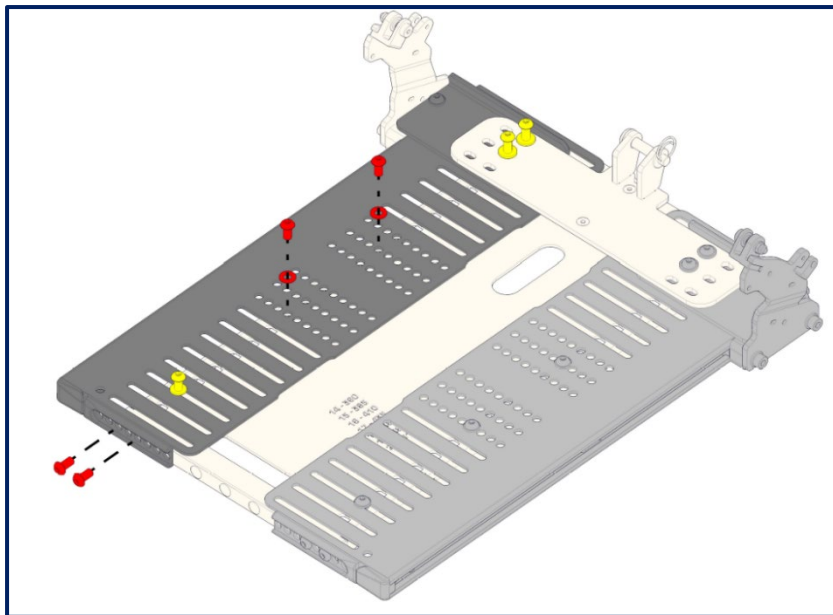
## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

### ASSEMBLAGE FINAL

#### 3. Fixation de l'assemblage du siège – côté droit

**Outil requis :** Clé Allen 5 mm

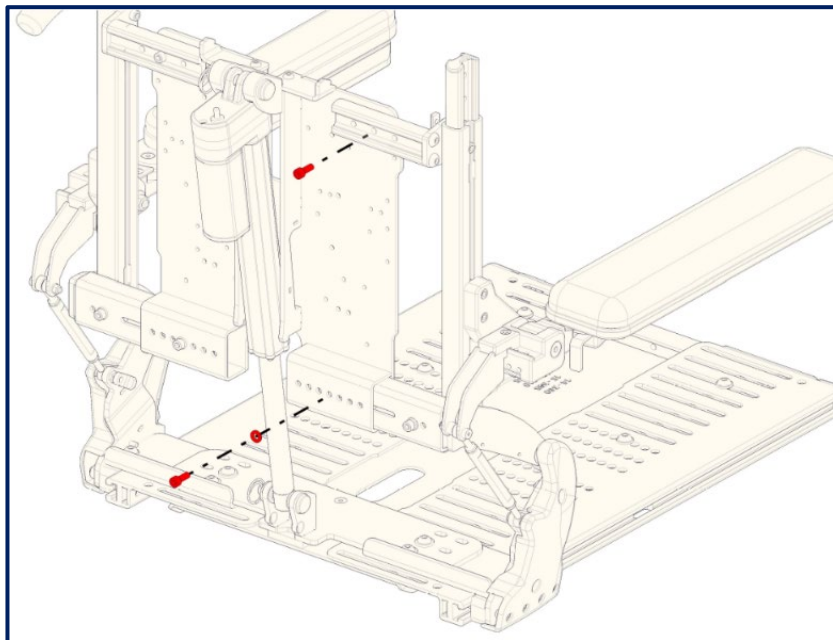
- 3.1. **Réinstaller et serrer** tous les boulons du côté droit du siège.
- 3.2. **Reproduire la configuration du côté gauche** afin d'assurer la symétrie.
- 3.3. **Vérifier l'alignement approprié** des deux côtés.



#### 4. Installation finale des boulons du dossier

**Outil requis :** Clé Allen 5 mm

- 4.1. **Aligner et insérer** les deux boulons du dossier dans les trous désormais disponibles.
- 4.2. **Serrer tous les boulons.**
- 4.3. **S'assurer de la stabilité** du dossier, **de la symétrie** et du bon fonctionnement de l'inclinaison.
- 4.4. **Tester l'assemblage complet** afin de confirmer le bon fonctionnement.



## RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE avec DOSSIER INCLINABLE (suite)

### CONTRÔLE DE QUALITÉ ET VÉRIFICATION

#### Liste de vérification de l'inspection finale

- ☐ Tous les boulons sont serrés conformément, sans serrage excessif ni filetage croisé.
- ☐ L'ajustement de la largeur s'effectue sans difficulté.
- ☐ L'inclinaison fonctionne correctement, sans résistance ni bruit anormal.
- ☐ Aucune pièce de fixation n'est manquante ou desserrée.
- ☐ L'assemblage du siège est stable et solidement fixé.
- ☐ Les deux côtés sont réglés de façon symétrique.
- ☐ Toutes les exigences de sécurité sont respectées.

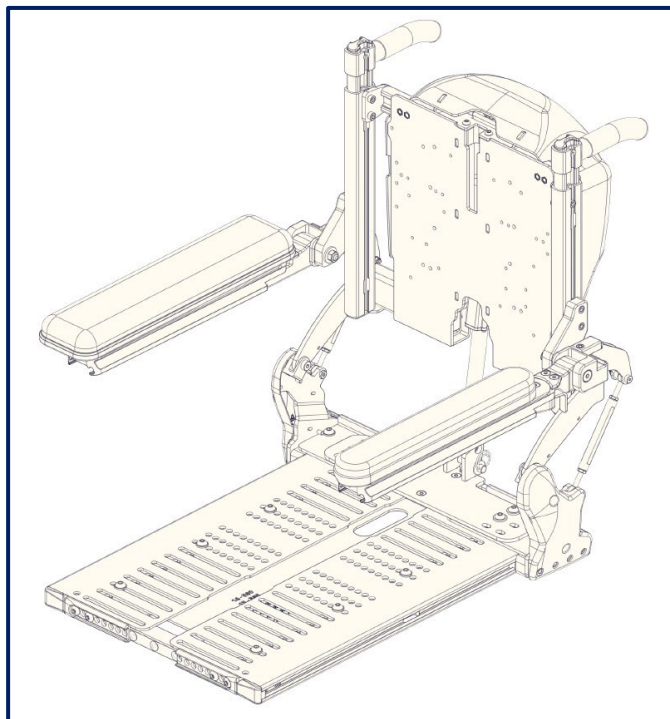
#### Test de fonctionnement

##### 1. Test de réglage de la largeur:

- Vérifier le fonctionnement sur toute l'amplitude de l'inclinaison, vers l'arrière et vers l'avant.
- Confirmer l'exactitude des mesures selon les repères gravés et l'emplacement correspondant des boulons.

##### 2. Test d'inclinaison du dossier:

- Vérifier toute l'amplitude de l'inclinaison, vers l'arrière et vers l'avant.
- S'assurer d'un fonctionnement sans résistance ni bruit anormal.



**RÉGLAGE DE LA LARGEUR DE L'ASSISE SIGNATURE**  
avec **DOSSIER INCLINABLE** (suite)

## DÉPANNAGE

| Problème                                         | Cause possible                                | Solution                                                                                                               |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Le réglage de la largeur est difficile ou bloqué | Plaques de réglage de la largeur mal alignées | Vérifier l'alignement des plaques de réglage des rails du siège et des trous correspondants.                           |
| Dossier instable                                 | Boulons manquants ou non serrés               | Resserrer tous les boulons du dossier.                                                                                 |
| Réglage inégal                                   | Positionnement asymétrique                    | Vérifier que les deux côtés correspondent aux mêmes trous de référence et aux repères gravés de taille correspondants. |
| La vis ne se serre pas                           | Filetage croisé                               | Retirer la vis et recommencer l'installation en veillant à un alignement approprié.                                    |

## REMARQUES D'ENTRETIEN

- **Vérification périodique** : Vérifier régulièrement le serrage des boulons.
- **Inspection** : Vérifier l'absence d'usure ou de dommages lors de l'entretien de routine.
- **Remplacement** : Utiliser uniquement des pièces de fixation de remplacement approuvées par Amylior.
- **Documentation** : Consigner tout ajustement ou entretien effectué.